

## CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

### 1 **Gildemeister DMU 40 Evolution - Universalbearbeitungszentrum**

- 1 Schwenkrundtisch
- 5 – Achsen Simultanbearbeitung
- 60 Werkzeugplätze
- Hauptspindel 20.000 U/Min
- Linearantriebe, automatische Handhabung
- Roboterbestückung

### 1 **Gildemeister DMU 60 Evolution - Universalbearbeitungszentrum**

- 1 Schwenkrundtisch für 2 Paletten je 500 x 500
- 5 – Achsen Simultanbearbeitung
- 60 Werkzeugplätze
- Hauptspindel 14000 U/Min
- Verfahrweg X/Y/Z 600 x 500 x 500

### 2 **Hedelius RS 80 K Rotaswing**

- 5-achsig integrierte Dreh-Schwenktischeinheit li.
- starrer Maschinentisch rechts mit CNC-Teilkopf, Steuerung Heidenhain iTNC 530
- Hauptspindelantrieb 27,0 KW / 224 Nm mit 30 bis 12.000 U/Min
- 30fach - Werkzeugmagazin
- X-Achse 2.300 mm Y-Achse 800 mm Z-Achse 600 mm
- Schwenkbereich -10° bis +90° x +/- 360° Z-Achse 600 mm
- Pendelbetrieb 925 x 800 5 –achsig Ø 800

### 1 **Chiron FZ 15W**

- 2 Achsen Schwenkeinrichtung  
NC Rundtisch, X-Achse 730 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 15.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 48 Werkzeugen
- Eilgang 75m/Min

### 2 **Chiron FZ 15W / 8400**

- Bearbeitungszentrum 2 x Wippenpaletten 250 x 600
- inklusive 4 CNC-Achsen X-Achse 550 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 12.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen
- Eilgang 40m/Min

## 2 **Chiron FZ 15W Magnum high speed**

- Bearbeitungszentrum 2 x Wippenpaletten 250 x 600
- inklusive 4 CNC-Achsen X-Achse 550 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 12.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 42 Werkzeugen, Eilgang 75m/Min

## 2 **MORI - Seiki SH 500 / MORI – Seiki SH 400 \***

- Bearbeitungszentrum, 2 Paletten 500 x 500 ( 400 x 400 )\*
- X-Achse 600 mm (560 mm)\*, Y-Achse, Z-Achse 550 mm (510mm)\*
- Rundtisch 1°indexierend, Hauptspindel 12.000 U/Min,
- Werkzeugwechsler mit 60 (40)\* Werkzeugen, innere Kühlmittelzuführung / Hochdruck

## 1 **MORI – Seiki MV 40**

- Bearbeitungszentrum bahngesteuert.
- Mit CNC – Rundtisch, schnelllaufender Hauptspindel 7.000 U/Min
- X-Achse 800 mm, Y-Achse 410 mm, Z-Achse 510 mm
- Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugen

## 1 **Kaast Vertikal Bearbeitungszentrum**

- Hauptspindel 10.000 U/Min
- X-Achse 1020 mm, Y-Achse 520 mm, Z-Achse 550 mm
- Werkzeugwechsler mit 24 Stationen, 48 m/min Eilgang

## 1 **Kaast Vertikal Bearbeitungszentrum**

- CNC – Rundtisch, 1 Lehmann-Drehtisch, Hauptspindel 10.000 U/Min
- 4 – Achsen Simultanbearbeitung
- X-Achse 1020 mm, Y-Achse 520 mm, Z-Achse 550 mm
- Werkzeugwechsler mit 24 Stationen, 48 m/min Eilgang