

Maschinenpark Aufstellung Feinmechanik Lothar Kahl

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

1x Chiron FZ 15 S – Universalbearbeitungszentrum

- 1 Schwenktisch
- 5-Achsen Simultanbearbeitung
- 48 Werkzeugplätze
- Hauptspindel 15.000 U/Min
- Linearantriebe, automatische Handhabung
- Verfahrweg X/Y/Z 730 x 400 x 360
- Span zu Span Zeit ca. 2,4 s
- Roboterbestückung

1x Gildemeister DMU 40 Evolution – Universalbearbeitungszentrum

- 1 Schwenktisch
- 5-Achsen Simultanbearbeitung
- 60 Werkzeugplätze
- Hauptspindel 20.000 U/Min
- Linearantriebe, automatische Handhabung
- Roboterbestückung

1x Gildemeister DMU 60 Evolution – Universalbearbeitungszentrum

- 1 Schwenktisch für 2 Paletten je 500 x 500
- 5-Achsen Simultanbearbeitung
- 60 Werkzeugplätze
- Hauptspindel 14000 U/Min
- Verfahrweg X/Y/Z 600 x 500 x 500

2x Hedelius RS 80 K Rotaswing

- 5-achsig integrierte Dreh-Schwenktischeinheit li.
- starrer Maschinentisch rechts mit CNC-Teilkopf, Steuerung Heidenhain iTNC 530
- Hauptspindelantrieb 27,0 KW / 224 Nm mit 30 bis 12.000 U/Min
- 30fach-Werkzeugmagazin
- x-Achse 2.300 mm, y-Achse 800 mm, z-Achse 600 mm
- Schwenkbereich -10° bis + 90° x +/- 360° z-Achse 600 mm
- Pendelbetrieb 925 x 800 mm 5-achsig Ø 800 mm

1x Chiron FZ 15W

- 2 Achsen Schwenkeinrichtung
- NC Rundtisch, x-Achse 730 mm, y-Achse 400 mm, z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 15.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 48 Werkzeugen,
- Eilgang 75m/Min

2x Chiron FZ 15W / 8400

- Bearbeitungszentrum, 2 Wippenpaletten 250 x 600
- inklusive 4 CNC-Achsen: x-Achse 550 mm, y-Achse 400 mm, z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 12.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,
- Eilgang 40m/Min
- Baujahr 2007/ 2022

2x Chiron FZ 15W Magnum high speed

- Bearbeitungszentrum, 2 Wippenpaletten 250 x 600
- inklusive 4 CNC-Achsen: x-Achse 550 mm, y-Achse 400 mm, z-Achse 360 mm
- Hauptspindel 12.000 U/Min, Werkzeugwechsler mit 42 Werkzeugen, Eilgang 75m/Min

1x MORI – Seiki SH 400

- Bearbeitungszentrum, 2 Paletten 400 x 400
- x-Achse 560 mm, y-Achse, z-Achse 510 mm
- Rundtisch 1 ° indexierend, Hauptspindel 12.000 U/Min,
- Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugen, innere Kühlmittelzuführung / Hochdruck

1x MORI – Seiki MV 40 Vertikal Bearbeitungszentrum

- mit CNC-Rundtisch, schnelllaufender Hauptspindel 7.000 U/Min
- x-Achse 800 mm, y-Achse 410 mm, z-Achse 510 mm
- Werkzeugwechsler mit 30 Stationen

1x Kaast Vertikal Bearbeitungszentrum

- Hauptspindel 10.000 U/Min
- 5 – Achsen Simultanbearbeitung
- x-Achse 1020 mm, y-Achse 520 mm, z-Achse 550 mm
- Werkzeugwechsler mit 24 Stationen, 48 m / Min Eilgang

1x Kaast Vertikal Bearbeitungszentrum

- mit CNC-Rundtisch, ein Lehmann-Drehtisch, Hauptspindel 10.000 U/Min
- 5 – Achsen Simultanbearbeitung
- x-Achse 1020 mm, y-Achse 520 mm, z-Achse 550 mm
- Werkzeugwechsler mit 24 Stationen, 48 m / Min Eilgang

CNC-gesteuerte Fräsmaschinen

4x Maho MH 600 E

- Fräsmaschine mit CNC-Rundtisch
- x-Achse 600 mm, y-Achse 400 mm, z-Achse 400 mm
- 1 x ausgerüstet mit CNC-Teilapparat

CNC-gesteuerte Drehautomaten

1× Index MC 400 / Drehmaschine mit C-Achse

- Drehdurchmesser 140 mm
- Bearbeitungslänge 360 mm
- Stangendurchlass 65 mm
- 14 Werkzeuge, davon 8 angetrieben

1× Index GE 65 / Drehmaschine mit C-Achse

- Drehdurchmesser 175 mm
- Bearbeitungslänge 360 mm
- Stangendurchlass 65 mm
- 14 Werkzeuge, davon 8 angetrieben
- Schwenkbarer Reitstock

1× Traub TNC 42 / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 200 mm
- Bearbeitungslänge 450 mm
- Stangendurchlass 42 mm
- 2 Revolver mit je 14 angetriebenen Werkzeugen / inklusive Y-Achse
- komplette Rückseitenbearbeitung mit C-Achse

CNC-gesteuerte Drehmaschine

2× Gildemeister CTX beta 800 MC2 Drehmaschine

- Gegenspindel
- Drehdurchmesser über Bett 700 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 410 mm
- Bearbeitungslänge 800 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge
- Stangenpaket max. Ø 75

3× Gildemeister CTX beta 500 CNC/ Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 700 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 410 mm
- Bearbeitungslänge 500 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge

1× Gildemeister CTX 510 CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 680 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 465 mm
- Bearbeitungslänge 1050 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge

1× Gildemeister CTX 410 CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 365 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 320 mm
- Bearbeitungslänge 600 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge

2× Gildemeister CTX 400 CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 500 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 290 mm
- Bearbeitungslänge 640 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge

1x Spinner TS 66L-MC CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Bett 413 mm
- Bearbeitungslänge 640 mm
- C-Achse, angetriebene Werkzeuge

1x Gildemeister CT 20 CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Planschieber 185 mm
- Bearbeitungslänge 250 mm

1x Mori – Seiki SL 00 CNC / Drehmaschine

- Drehdurchmesser über Planschieber 180 mm
- Bearbeitungslänge 210 mm

1x Schaublin 125 CNC / Drehmaschine

- Spitzenweite 350 mm
- Spitzenhöhe 125 mm
- Drehdurchmesser über Wange 270 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 120 mm

1x Weiler DA260 / manuell

- Drehdurchmesser über Bett 535 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 345 mm
- Bearbeitungslänge 1140 mm

1x Weiler Primus / manuell

- Drehdurchmesser über Bett 280 mm
- Drehdurchmesser über Planschieber 150 mm
- Bearbeitungslänge 500 mm

CNC-gesteuerte Langdrehautomaten

2× Star-Langdrehautomat SR-20RIV-A

- Drehdurchmesser 20 mm
- Spindelhub Langdreher / Kurzdreher 205 mm /50 mm
- Drehzahl Hauptspindel 500–10.000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 500–10.000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

2× Star-Langdrehautomat SR-32 J

- Drehdurchmesser 32 mm
- Spindelhub 310 mm
- Drehzahl Hauptspindel 500–7.000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 500–7.000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

1× Star-Langdrehautomat SR-20R III

- Drehdurchmesser 20 mm
- Spindelhub 205 mm
- Drehzahl Hauptspindel 500–10000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 500–8000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

1× Star-Langdrehautomat KNC 32 B

- Drehdurchmesser 32 mm
- Bearbeitungslänge mit Nachsetzen: 1200 mm
- 2 Revolver, 20 angetriebene Werkzeuge
- Querfräseinrichtung Y-Achse
- Rückseitenbearbeitung C-Seite

1× Star-Langdrehautomat SB-20C

- Drehdurchmesser 20 mm
- Spindelhub 155 mm
- Drehzahl Hauptspindel: 10000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 8000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

1× Star-Langdrehautomat SR-38-B

- Umrüstbar von Langdrehen auf Kurzdrehen
- Drehdurchmesser 38 mm
- Spindelhub 320 mm
- Drehzahl Hauptspindel: 7000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 7000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

1× Star-Kurzdrehautomat SR-32 JN

- Drehdurchmesser 32 mm
- Spindelhub 80 mm
- Drehzahl Hauptspindel: 7000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 7000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse

1× Star-Kurzdrehautomat SR-20 JN

- Drehdurchmesser 20 mm
- Sondermagazin
- Baujahr 2019

1× Star-Langdrehautomat SX-38-A

- Drehdurchmesser 38 mm
- Spindelhub 320 mm
- Drehzahl Hauptspindel: 7000 1/min
- C-Achsen, Linearschlitten X-Y Achse
- Drehzahl Gegenspindel 7000 1/min
- C-Achse, Z-B / X-B Achse